

近畿能開生が自動測定装置

近畿職業能力開発大学校（近畿能開大）の学生が開発課題実習で取り組んだ成果が、企業の製造現場で採用された。指導教員の佐藤桂准教授は「学生の実習は試作品で終わることが多いが、どうせなら実際に納入できるものを作り上げようと取り組んだ」と金属加工のエナテック（大阪府和泉市）と協力した3年間のプロジェクトを振り返る。学生による製造現場での最終調整を終え、近く同社で「実戦投入」される。

（大阪・尾本憲由）
エナテックの本社工場の片隅では、1月半が入れ代わり立ち代わり訪れた。納入した並秀治社長は「かなりの最終調整を行うためだ。現場での照明や電源、機械から発生する



アルバイトで働いていた近畿能開大の学生2人はエナテックに入社した（右は真円度形状寸法測定機）

実習の成果、採用つかむ

近畿職業能力開発大学校（近畿能開大）

開発したのは、トラクターの前輪車軸部品であるフロントアクスル

近畿能開大では応用課程2年生（一般の大

学の4年生に相当）で、約15人のチームを組み、1年かけて開発課題實習に取り組む。毎年4、5チームがそれ

ぞれの開発テーマに取り組むが、その一つとし

て同社が提案したの

1）で測定するには

「経験がある技術者でないと難しい」（榎並社長）。加えて直徑が

直徑約260ミリの円形を誤差35分のマイクロは100万分の

直徑の算出、温

度補正、連続検査、鑄

格化と相まって、同社は対策に迫られてい

た。次は電気が回路図やシ

ケンスのブロック

を担当する機械、その

納入先の要求の厳

格化と相まって、同社は対策に迫られてい

た。次は電気が回路図やシ

ケンスのブロック

1）で測定するには

「経験がある技術者で

ない」と榎並社長は評価

する。もちろん同社に

あつた。

チームを構成する3

科では学生に負荷のか

が、学生のように一つ

のテーマに時間をかけ

てじっくり取り組む余

裕はない。加えて「毎

年学生が入れ代わった

結果、合計で40人以上

が携わってくれたこと

が大きい。学年が代わ

り新しい発想で課題が

解決されることもあつ

た」と経営戦略室の榎

並幹也室長は指摘。未

来ながら発想が柔軟な

結果、合計で40人以上

が携わってくれたこと

が大きい。学年が代わ

り新しい発想で課題が

結果、合計で40人以上

が携わってくれたこと

が大きい。学年が代わ

り新しい発想で課題が

エナテック、課題出し協力

近畿能開大では応用課程2年生（一般の大

学の4年生に相当）で、約15人のチームを組み、1年かけて開発課題實習に取り組む。毎年4、5チームがそれぞれの開発テーマに取り組むが、その一つとし

て同社が提案したのは2022年春。半年ほど前の21年夏前から

「まずは1ラインに導入するが、他の2ラインにも水平展開したい」と榎並社長は評価

する。もちろん同社に

あつた。